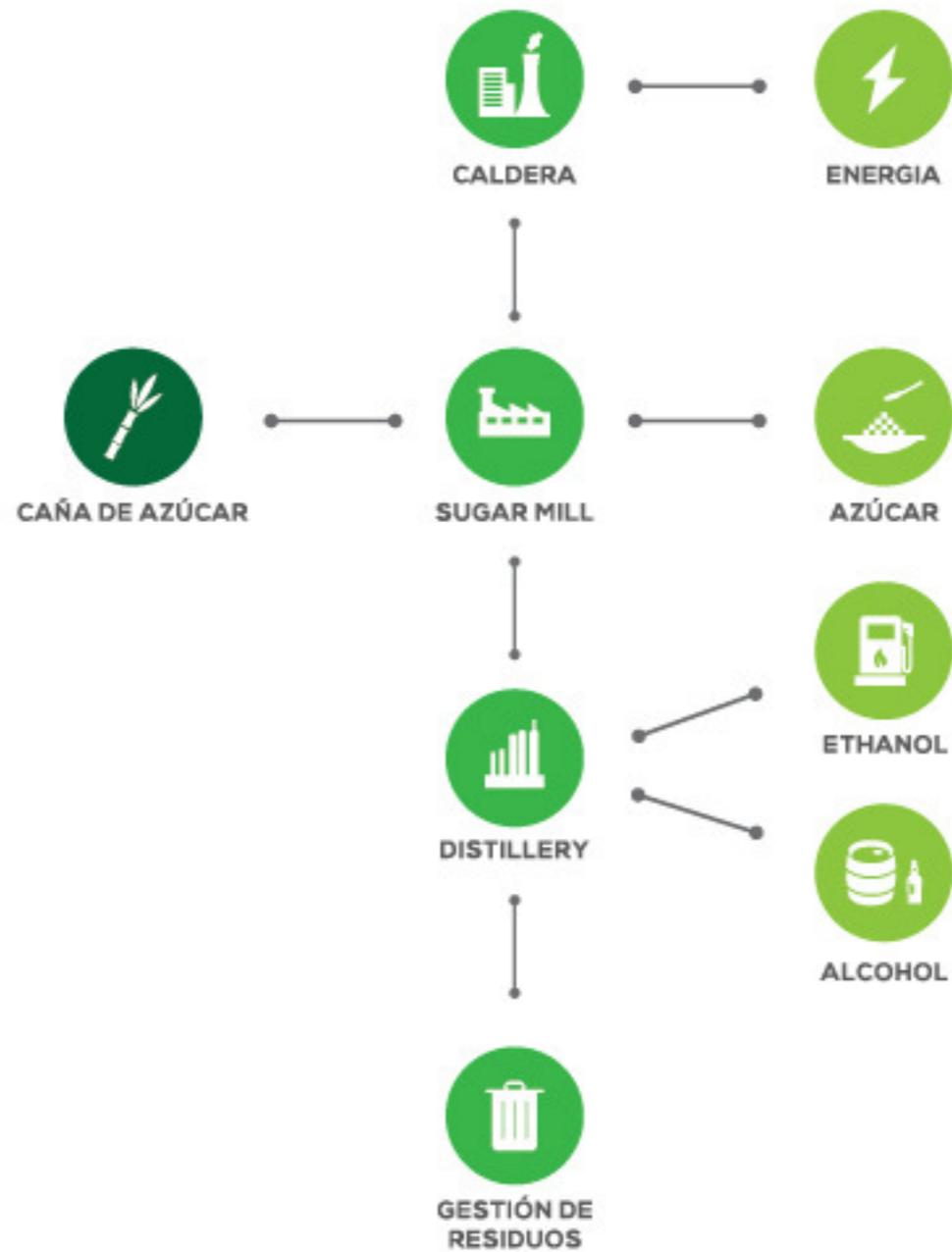


MERU INDUSTRIES





PERFIL

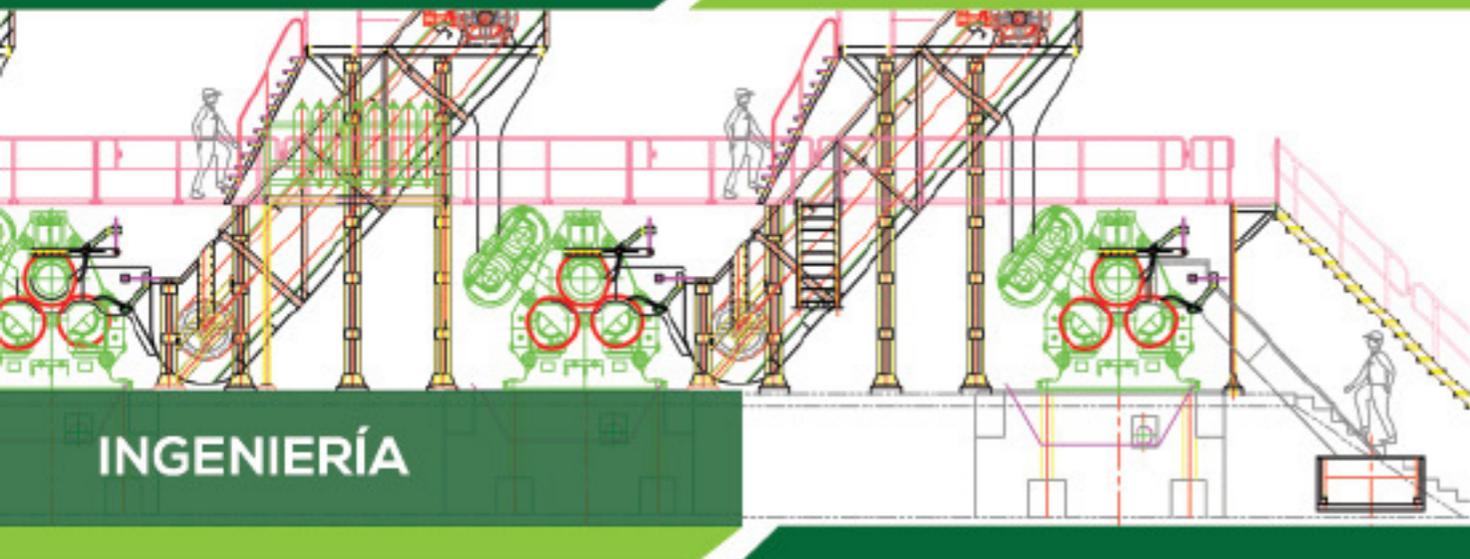
India es uno de los mayores productores de azúcar del mundo. La industria azucarera es uno de los mayores contribuyentes a la economía india. Los avances tecnológicos de más de dos siglos no tienen comparación en el mundo. Fundada en el 1988, Industrias Meru ha estado proporcionando, diseños y soluciones rentables en la industria del azúcar por más de dos décadas en todo el mundo.

Industrias Meru es un fabricante y proveedor de soluciones establecido en el campo de Azúcar, energía y Biocombustible. Durante más de dos décadas, Industrias Meru ha estado fortaleciendo al sector industrial con tecnología, innovación y la excelencia de la ingeniería. Aprovechando sus bases sólidas y el acceso a la innovación de vanguardia, Meru está ayudando a que las industrias se vuelven competitivas en todo el mundo.

Industrias Meru comenzó con la idea central de la modernización y re-equipamiento de las fábricas de azúcar para aumentar su eficiencia y producción donde el espacio y dinero fueron los principales obstáculos. Con los años, este valor fundamental ha permitido a Industrias Meru convertirse en un líder en tecnología y eficiencia, proveedor de soluciones llave en mano en todo el mundo.

En el transcurso de varios proyectos con varios clientes, Industrias Meru ha logrado los objetivos de producción dentro de los cronogramas establecidos, los presupuestos y las aprobaciones de las organizaciones gubernamentales como The Sugar Commission, CNDC, NFCST e IBR, etc. Esto ha impulsado a los clientes, no sólo de India, sino también del resto del mundo, a llamar a Industrias Meru para sus requerimientos en proyectos de Azúcar, Energía y Bio combustible.





INGENIERÍA

Industrias Meru se enfoca en el suministro de soluciones de diseño e ingeniería altamente sofisticados y completos después de un análisis exhaustivo de todos los parámetros clave como las condiciones del entorno, requerimientos de servicio, seguridad, facilidad de operación, mantenimiento y, sobre todo, la productividad.

Se logra una estrecha cooperación y coordinación entre la ingeniería, diseño, fabricación y garantía de calidad, a través de la integración sistemática que lleva a una reducción considerable en el tiempo de ciclo y se integran soluciones holísticas que son beneficiosas para los clientes. A través de la selección óptima y diseño de equipos, Meru ayuda a sus clientes a aumentar su retorno de la inversión.

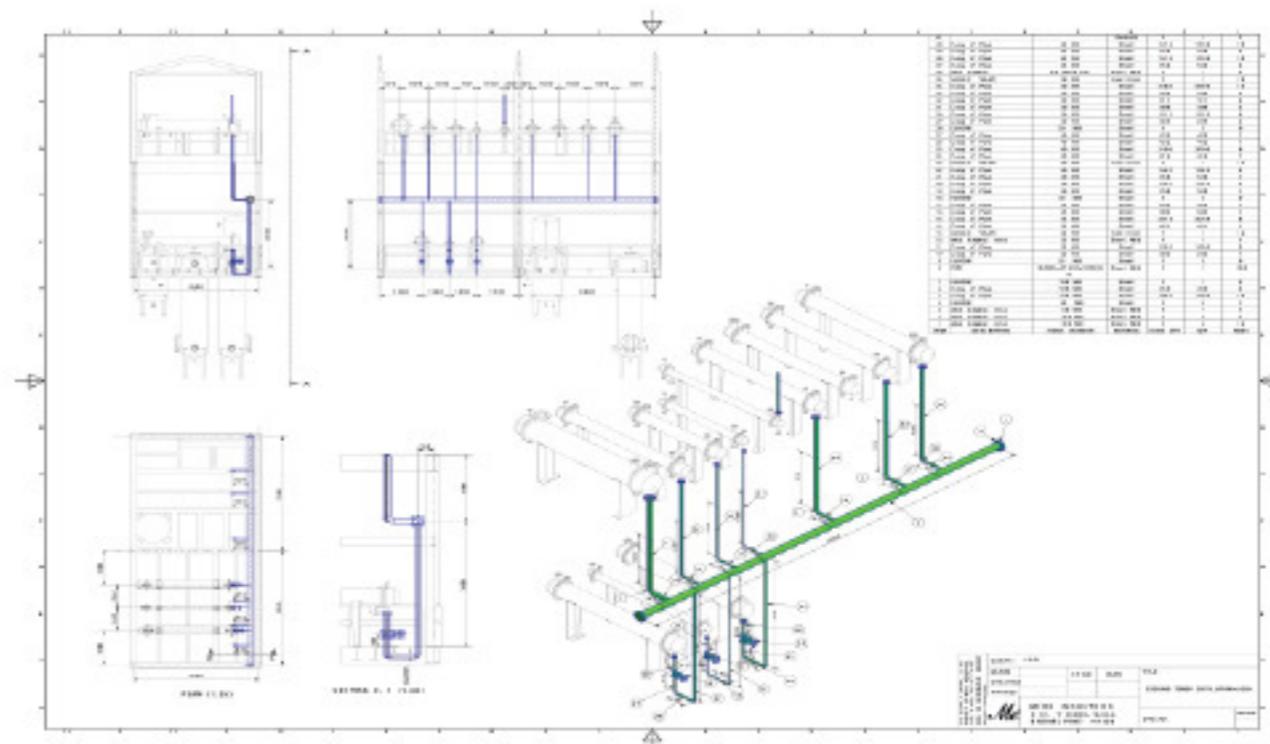
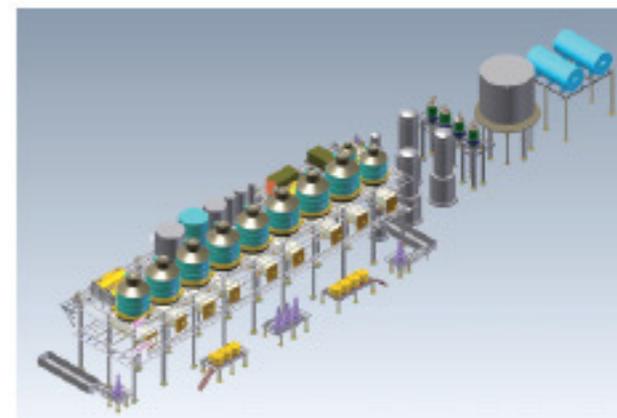
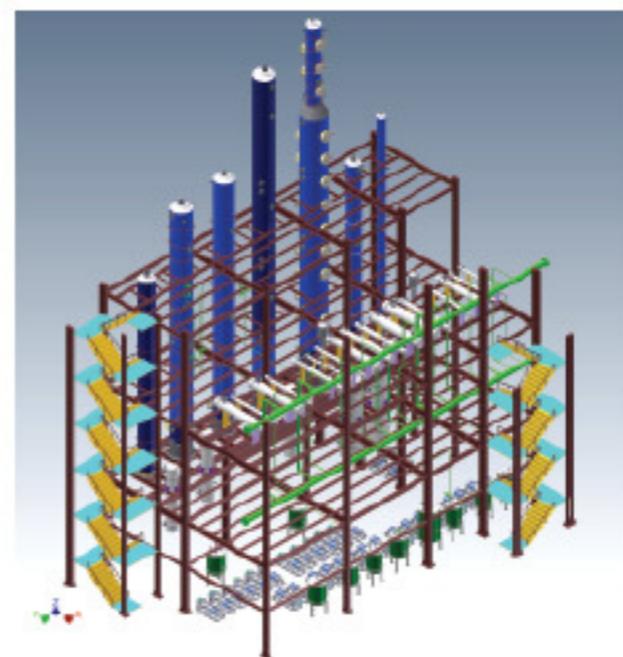
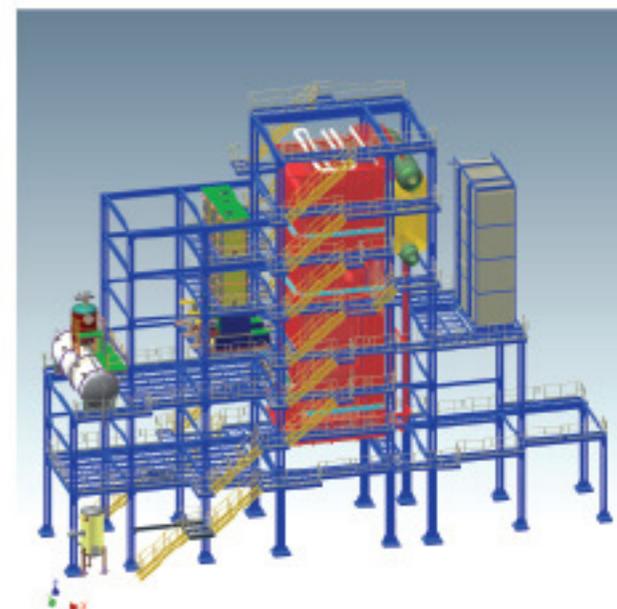
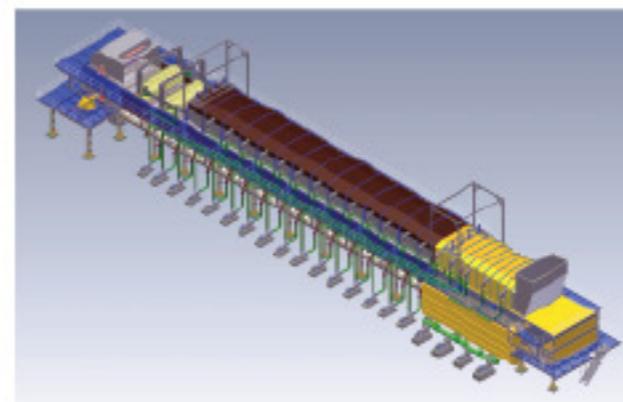
Soluciones totalmente optimizadas para todos los aspectos del diseño y la ingeniería son realizadas por un amplio uso de Tecnologías de la Información. Meru ha conservado su ventaja tecnológica a través de un continuo entrenamiento en los últimos software y actualizaciones sistemáticas de hardware.

Un equipo de ingenieros dinámicos, con experiencia y técnicamente competentes provistos de pericia para realizar a la medidas los requerimiento del cliente.

Investigación Aplicada Planta Escala
Las especificaciones de Adquisiciones
Planos de Fabricación

Diseño Civil y Estructural
Ingeniería de Procesos
Ingeniería de Detalle

Montaje, Operación y Mantenimiento Manuales
Capacitación del personal
Remodelación y Modernización





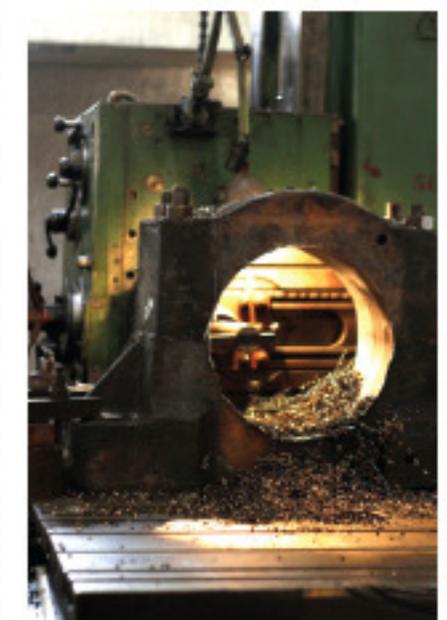
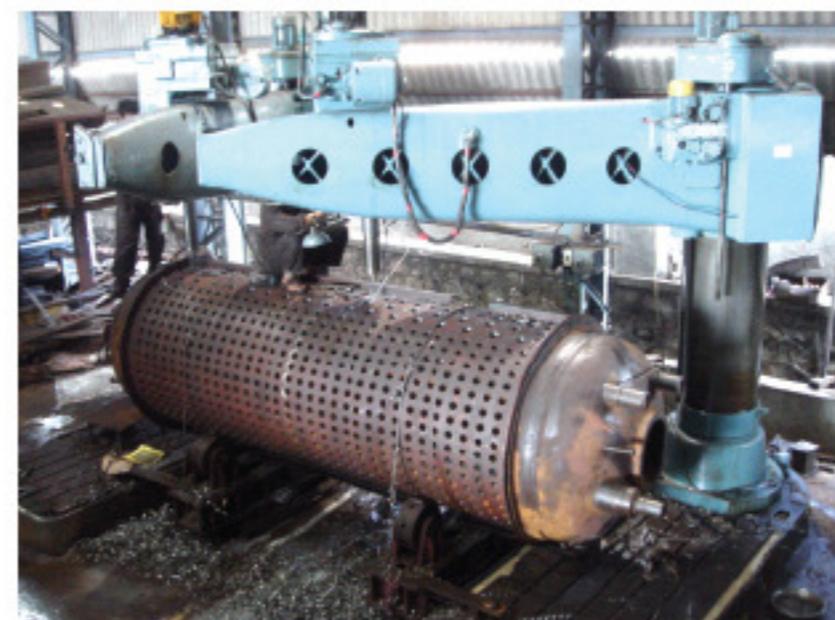
FABRICACIÓN

Un componente vital en las operaciones de Industrias Meru es la infraestructura para la fabricación a disposición para todas las necesidades de fabricación y montaje. Nuestra fábrica está bien equipada con todo tipo de máquinas para atender a los requerimientos de nuestros clientes. Un total de cuatro plantas en el centro industrial de la ciudad de Pune, con varias máquinas nos permiten crear y entregar componentes de cualquier escala y magnitud con facilidad.

La calidad es de la debida importancia en todas las etapas del proceso, desde la adquisición de materiales para las pruebas críticas de clasificaciones de componentes terminados. Las instalaciones de prueba de ensayos por Radiografía, PMI, y por ultrasonidos permiten resultados más rápidos y menos retrasos en las entregas del proyecto. El equipo de calidad también está equipado con los inspectores de soldadura, Nivel II inspectores certificados para DP, radiografía, UT y la inspección visual.

Los altos rendimientos de capacidades sobre periodos más largos de las plantas y equipos de Industrias Meru son un hecho. Esto se debe a las mejores condiciones de procesamiento, mano de obra y la más alta calidad de las piezas y componentes que se fabrican en la planta de Pimpri.

Un estricto cumplimiento de las etapas de fabricación permite a la empresa mantener los estándares internacionales y los mejores niveles de mano de obra y fabricación. La Planificación meticulosa de los procesos y constante revisión son clave para el mejor proceso de producción de componentes mediante la especificación de secuencias de operación y herramientas especiales y un cuidado considerado a los parámetros de calidad, costos programas de entrega.



AZÚCAR

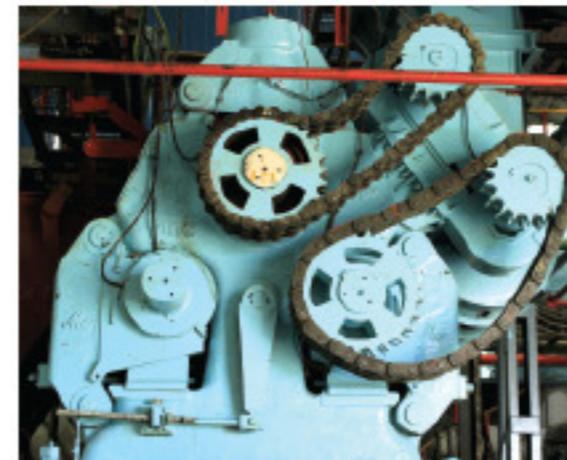
Meru ha ido al frente a través de la innovación y avances tecnológicos revolucionando la industria azucarera en las últimas dos décadas. Esto se ha logrado a través del enfoque persistente sobre la seguridad, la fiabilidad y la productividad. Productos de alta eficiencia de Meru - Plantas de fresado, Calderas, evaporadores de película descendente, refinerías y otros equipos permiten a las fábricas de azúcar optimizar capacidad y eficiencia, al tiempo que aumentan la capacidad, economizan vapor e incrementan la calidad del azúcar.

Industrias Meru emprende todo tipo de proyectos de Plantas de azúcar con la correcta selección de equipos, diseño, fabricación, suministro, montaje y puesta en marcha.

Meru ofrece una experiencia sin igual en la zona de expansión de las plantas de azúcar existentes a través de la renovación y la modernización mediante la integración con los nuevos equipos para aumentar la capacidad, la eficiencia y la calidad de la producción.

DESTACADOS :

- Las plantas que van desde 1.250 TCD a 15.000 TCD.
- Fabrica molinos de 24 "X 48" a 50" X 100"
- Fabrica difusores de hasta 10.000 TCD
- Casa de calderas con Falling film y evaporadores tipo Robert
- Lote y extracción continua de vacío
- Plantas totalmente automatizadas DCS



ENERGIA

Meru es una fuente inagotable de ingeniería impulsada por la tecnología con una amplia gama de plantas de generación de vapor que incluyen - combustible sólido Calderas (carbón, lignito, plástico, bagazo, biomasa, otros), calderas de recuperación de calor residual y de petróleo / gas calderas. Estas plantas de generación de vapor también están disponibles por separado y han alcanzado los puntos de referencia de la industria por su capacidad multi-combustible, alta eficiencia, fiabilidad y respeto al medio ambiente.

Meru tiene instalaciones de fabricación acoplado con un sólido equipo de profesionales calificados y expertos profesionales de mecánica, eléctricos, civiles, instrumentación, montaje y de campo que lo sitúa idealmente para satisfacer los requerimientos cada vez más exigentes de los usuarios industriales. Meru Calderas están en cumplimiento con los códigos ASME/IBR.

Las calderas y centrales eléctricas de Meru encuentran sus aplicaciones en una amplia gama de industrias, satisfaciendo las necesidades de proceso de vapor, la cogeneración y la generación de energía cautiva.

DESTACADOS :

- Tambor monodrum, Calderas Bi-Drum
- Calderas de alta presión hasta 125 kg / cm²
- Optimización basada DCS
- Balance de Planta
- Electrificación



ETHANOL

Meru ofrece destilerías hechas a medida y plantas de etanol para cumplir con los requisitos del cliente y producir diferentes grados de alcohol con mínimas producción de impurezas.

Meru es flexible con diseños de lotes/semi-continuos/continuos de fermentación que puede manejar múltiples materias primas para producir diferentes grados de alcohol con consistencia y alto rendimiento en alcohol. La tecnología de Meru de destilación al vacío / Multi-presión, es aceptada internacionalmente, asegura un consumo reducido de vapor, la utilización de menos energía y menores costos de producción.

Ethanol / biocombustibles se producen con tecnología de tamiz molecular totalmente automatizado que también es suministrado en condición de módulos para reducir el tiempo de construcción en sitio. Juntos en el campo de proyectos verde y el suministro de equipos, Meru también ofrece servicios de mejora y ampliación de la planta, la reducción del costo de producción y la carga de efluentes, junto con el ahorro de energía.

DESTACADOS :

- Alcohol Anhidro Alcohol - grado de combustible (etanol)
- Alcohol Hidratado
- Alcohol rectificado
- Alcohol extra Neutro
- Alcohol rectificado con calidad de Exportación
- Alcohol grado Industrial
- Las materias primas a base de azúcar - La melaza, jarabe de azúcar y jugo
- Almidón de materias primas de origen - El maíz, yuca, sorgo y otros granos





MODERNIZACIÓN

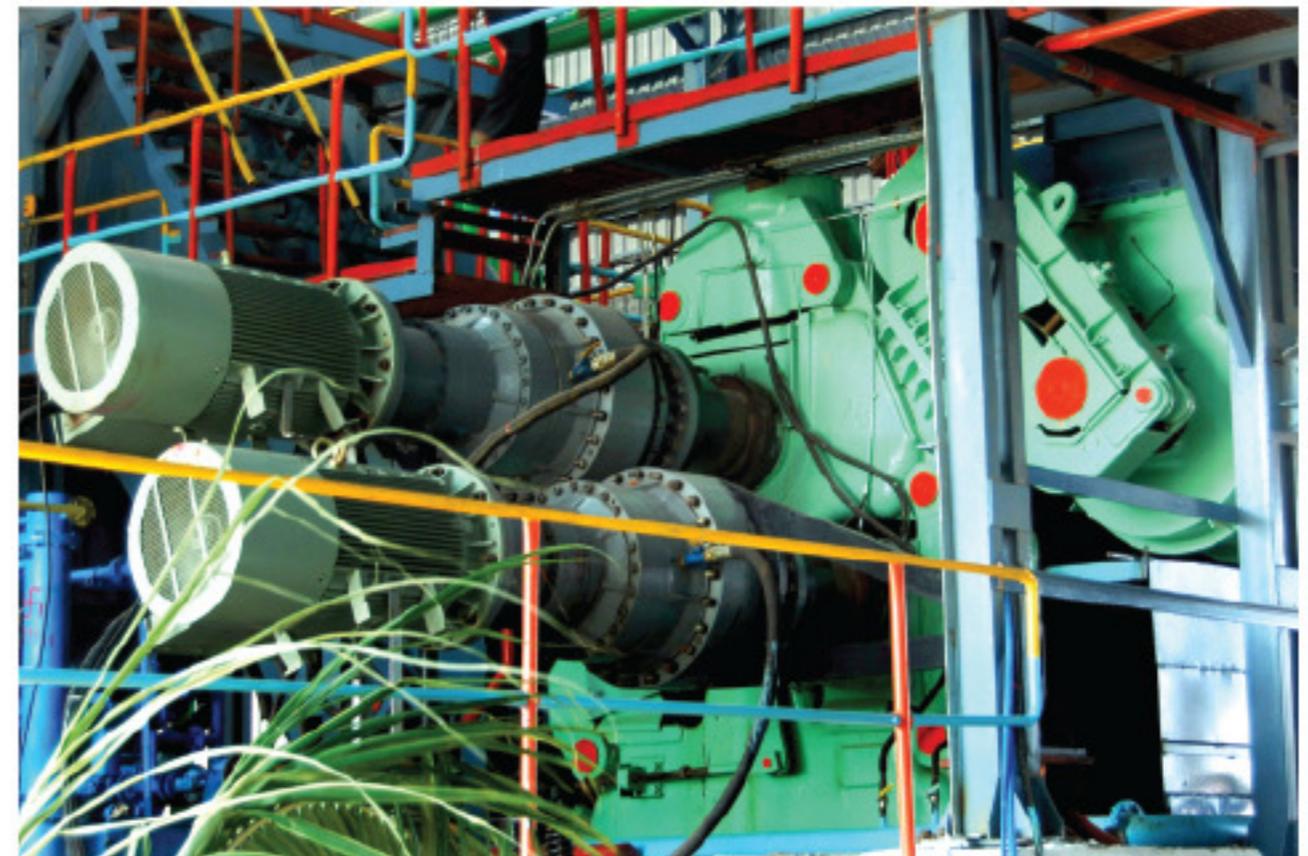
En Meru, nos esforzamos por añadir valor y nueva tecnología para el estado actual de la industria del azúcar y repetir una fórmula ganadora que ha ayudado a Meru a crecer a pasos agigantados en las últimas dos décadas. La evolución constante de ideas y tecnología es la columna vertebral para el funcionamiento de Meru.

Durante las dos últimas décadas, Industrias Meru ha entregado los estándares de calidad aclamados por la crítica, los éxitos en los parámetros de rendimiento en las plantas de azúcar y destilerías hechas a medida, junto con una alta eficiencia y ahorro de energía. Con un equipo experimentado de ingenieros calificados, gerentes, personal comercial y administrativo, Industrias Meru cree en la identificación y el análisis de las necesidades de sus clientes para obtener resultados.

La mejora continua y modernización de equipos y plantas es un área vital en la industria azucarera, la energía y los biocombustibles. El aumento de la capacidad y la eficiencia sin altas inversiones sin descartar los equipos existente es una filosofía central seguida en Meru.

DESTACADOS :

- Aumento de la capacidad de las instalaciones existentes
- El aumento de la recuperación de las instalaciones existentes
- Aumentar la eficiencia de los equipos existentes
- Bajo consumo cautivo de la electricidad
- Reducir el consumo de vapor
- Aumento de la capacidad y la temperatura de Calderas



GESTIÓN DE RESIDUOS

Las Destilería de Meru (Gestión y solución de Aguas residuales) están diseñados con el objetivo principal de maximizar el uso y reciclaje de las aguas residuales y de agua de lavado para lograr el nivel de descarga de líquido cero.

- A) La generación de agua de lavado 1: 3.5 Lit / Lit para la fuente del stock de alimentación de jugo de caña
70% de reciclaje de agua de lavado.
- B) Generación de agua de lavado 1: 7.0 Lit / Lit en stock de alimentación de Melaza.
30% - 35% de reciclaje de agua de lavado.

Se ofrecen a los clientes varias opciones eco-amigables y rentables que se adhieren a las normas ambientales. Evaporación independiente y evaporación integrada con características estándar de fácil operación, menos tiempo de limpieza, fácil de usar, menor consumo de servicios públicos son ofrecidos a los clientes.

EVAPORACIÓN :

- A) Evaporación integrada, concentración de hasta el 25%

La evaporación integrada de diseño compacto y altamente eficiente no requiere vapor adicional y este vapor es utilizado en la columna destrozadora.

- B) Evaporación independiente, evaporación hasta del 50% concentración de sólidos

La evaporación independiente de diseño compacto altamente eficiente para soluciones operacionales de bajo consumo de vapor.

BIO - METANIZACION :

La reducción de los niveles de BOD & COD en niveles en agua de lavado residual, genera gas metano es utilizado en la caldera para ahorrar material de alimentación como el bagazo, carbón, cáscara de arroz, etc.

BIO - COMPOSTAJE :

Proporciona flexibilidad para el cliente -

- a) Lavado de aguas residuales
- b) Lavado de aguas después de Biogás
- c) Lavado de aguas después de la evaporación

UNIDAD LIMPIADORA DE CONDENSADO :

La unidad limpiadora elimina los contaminantes como sílice, óxidos de hierro, cloruros, sodio, etc. Sólidos suspendidos presente en el condensado de retorno, mejorando así la calidad de condensado y reciclando de nuevo el agua para reutilizarla en el proceso.

AGUA DE LAVADOR DE CALDERAS :

Meru diseña Calderas con el más bajo tiempo de periodos de limpieza puede ser operado utilizando agua de lavado concentrado que puede ser utilizado como combustible con bagazo o el carbón.





¿POR QUÉ MERU?

En Meru, hemos desarrollado nuestras competencias y capacidades para diseñar sistemas de ingeniería, procesos, plantas, incluyendo productos como una tecnología fundamental para satisfacer las demandas de un mercado en constante cambio en los últimos años. Los valores y filosofías en Meru se han constituido en su patrimonio y la tradición de más de dos décadas, que guían nuestra toma de decisiones y el estilo de trabajo.

A través de diseños robustos y mano de obra calificada, los equipos fabricados en Meru están garantizados para ser fiable durante décadas de operaciones. Meru también ofrece piezas de repuesto de gestión, auditoría, instalación de servicios a través de su organización de servicio al cliente para fomentar la vida útil y la fiabilidad de los equipos.

Meru ofrece servicios que van desde la ingeniería básica para aplicaciones de procesos llave en mano. Gestión de proyectos especializada, experiencia en ingeniería multidisciplinaria y sitio de servicios profesionales ofrecen un rendimiento de primera bajo un compromiso de calidad.

Con los nuevos tiempos, la innovación y los nuevos avances en los procesos son factores clave en las agroindustrias y los bio productos. Meru ofrece equipos y servicios de prueba por la R&D para ayudarle en la fase de viabilidad de su proyecto.

Con una experiencia de más de dos décadas, y más de 150 clientes en todo el mundo, Meru ha crecido para estar identificado como uno de los nombres más confiables en el campo de las Plantas de Azúcar & Maquinaria, Bio-Combustibles, Planta de Alcohol & Maquinaria, Vapor y Las plantas de generación de energía.

PROYECTO DE
PLANIFICACIÓN Y
GESTIÓN

DISEÑO DE
INGENIERÍA Y
FABRICACIÓN

LOGÍSTICA DE
INSTALACIÓN Y
PUESTA EN MARCHA

En Meru, en pleno derecho, construye fábricas "en casa", garantiza el cumplimiento estricto de los requerimientos y el control efectivo de la calidad de la obra y entregas a tiempo del proyecto. Experiencia en gestión de proyectos, sin problemas son integrados perfectamente a la cadena de ingeniería, proveeduría y fabricación para proporcionar a los clientes un solo punto de control para una mejor eficiencia y entrega.

El valor agregado se realiza a través de la oferta de entrenamiento especializada para mejorar el nivel de habilidad del personal de los clientes asegurando la eficiencia y continuo funcionamiento de la planta.

Con un antecedente en el cultivo de la caña de azúcar, la operación de los ingenios azucareros y la fabricación de equipos para la industria, Meru tiene un profundo conocimiento de las necesidades de los inversionistas.

MERU PRESENCIA GLOBAL





VALORES

MISIÓN

Aspiramos ser la organización más preferida para la ingeniería bajo pedido y eficientes proyectos de llave en mano para azúcar, calderas y destilerías.

VISIÓN

- Desarrollo y entrega de costos eficientes y soluciones rápidas de vanguardia para beneficio y prosperidad del cliente.
- La inversión en investigación y la realización de nuevas ideas y tecnologías.
- Ser un ciudadano corporativo socialmente responsable.
- Reducción de la huella de carbono mundial por el mayor uso de fuentes de energía renovables.

INTEGRIDAD

Para realizar negocios de manera justa y mantener la transparencia en todas las interacciones. El mantenimiento de la confidencialidad del cliente y el cumplimiento de las directrices y marcos regulatorios.

INNOVACIÓN

Investigación y hacer realidad nuevas ideas y tecnologías en la creación de valor para el negocio, los clientes y la industria.

CONFIABILIDAD

Mantener el profesionalismo en el negocio mientras se es un socio dependiente, creando un mejor valor en nuestras soluciones a través del entendimiento profundo de las necesidades de los clientes.

TESTIMONIOS

"La planta suministrada por las industrias Meru fue comisionada exitosamente mucho antes del tiempo comprometido y está funcionando eficientemente desde el primer día."

**- Adv. Kanawade, Chairman, Presidente,
Sahakar Maharshi Bhausaheb Thorat Sahakari Sakhar Karkhana,
(7500 TCD - 30 MW Planta de Azúcar)**

"Meru Industrias nos ha proporcionado el servicio y la experiencia que es por excelencia. Nos pusieron a nuestro segundo orden de una planta de 5000 TCD con 18 MW con ellos y esperamos una larga y eterna relación de trabajo."

**- Siddharam Mhetre, Director,
Matoshri Laxmi Sugar Co-generation Industries Ltd. (3500 TCD- 10 MW Planta de Azúcar)
Gokul Sugar Industries Ltd. (5000 TCD- 10 MW Planta de Azúcar)**

"Hemos sido capaces de extraer el alcohol anhidro sin ninguna revisión en la planta que fue aprobada la norma DOE. La calidad de los equipos y mano de obra proporcionada por Meru Industrias para nuestro proyecto ha sido excelente."

**- Romulo Kehyeng, Propietario,
Far East Alcohol (50 KLPD planta de Ethanol)**

"Hemos tenido una experiencia maravillosa con Meru Industrias. Una empresa con grandes valores y el compromiso que no tiene paralelo."

**-Joel Lunguban, Gerente de Proyecto,
Japanese Gas Corporation
Green Future Innovation Inc. (200 KLPD planta de Bio-Ethanol)**

"Logramos toda temporada de molienda desde el primer día, todo gracias a la pronta entrega y puesta en marcha por Meru."

**-Amit Prabhakar Kore, Presidente,
Shree Dudhganga Krishna SSK Ltd. (Expansión de 6000 - 10000 TCD)
Vice Presidente, National Federation of Cooperative Sugar Factories Ltd.**

"Nos gustaría felicitar a Meru Industrias en completar con éxito una planta desafiante, lleno automatizado cogeneración de 30 MW en 12 meses."

**- Ranjeet Mulay, Director General,
Gangamai Industries and Construction Ltd. (6500 TCD - 30 MW Planta de Azúcar)**



Sucursal - América Latina :

Calle 23BN # 5N-23 Versalles,
Cali, Colombia,
Sur America.

Telefono: 57 - 301 - 334 3987
57 - 314 - 804 1286

Detalles de la oficina corporativa :

Plot No. T - 1165/1/6,
MIDC Bhosari,
Pune - 411 026
India.

Tel: +91 - 20 - 2711 0181
Fax: +91 - 20 -2712 2948

Reg. Datos de la oficina

S - 31, T Block,
MIDC Bhosari,
Pune - 411 026
India.

info@meruindustries.com
www.meruindustries.com